

PROF. DR. DIRK BURTH
Hochschule; DE-München



HMA: KLEBSTOFFEINSPARUNG DURCH TEMPERATURFÜHRUNG

HMA ist in der Verpackungsindustrie in großen Mengen im Einsatz, um vor allem Wellpappenzuschnitte zu Boxen zu verkleben. Die Verklebung erfolgt sehr schnell, jedoch ist eine gute Interaktion zwischen Papier und HMA erforderlich. Diese kann nur stattfinden, solange der HMA noch ausreichend beweglich ist. Dies ist von der tatsächlichen Klebstofftemperatur während dem Verklebungsprozess abhängig. Durch eine geeignete Temperierung des Papiers kann die Wechselwirkungsphase des Klebstoffs mit dem Papier verlängert werden, aber es wird auch eine größere Verklebungsfläche erzielt. Beides führt zu einem interessanten Einsparpotential bei der eingesetzten Klebstoffmenge.